

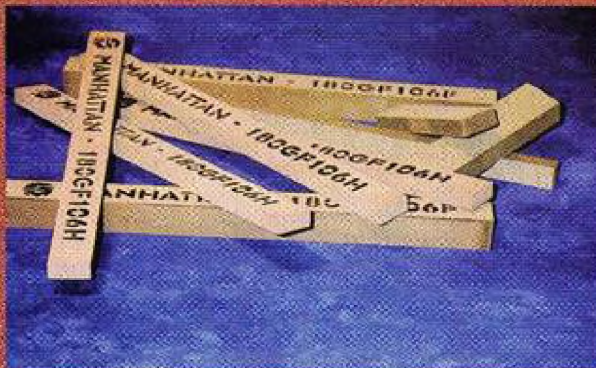
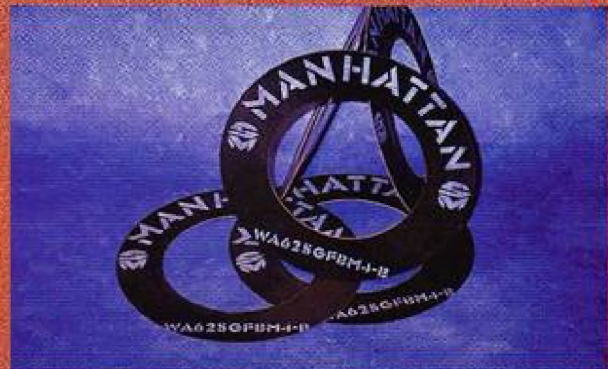


ABRASIVOS MANHATTAN S.A.

PRODUCTOS EN LIGA CAUCHO PARA USO UNIVERSAL

MULTI-PURPOSE RUBBER BONDED PRODUCTS

PRODUITS EN CAOUTCHOUC D'UTILISATION UNIVERSELLE



Архангельск (8182)63-90-72
Астана (7172)727-132
Астрахань (8512)99-46-04
Барнаул (3852)73-04-60
Белгород (4722)40-23-64
Брянск (4832)59-03-52
Владивосток (423)249-28-31
Волгоград (844)278-03-48
Вологда (8172)26-41-59
Воронеж (473)204-51-73
Екатеринбург (343)384-55-89
Иваново (4932)77-34-06

Ижевск (3412)26-03-58
Иркутск (395)279-98-46
Казань (843)206-01-48
Калининград (4012)72-03-81
Калуга (4842)92-23-67
Кемерово (3842)65-04-62
Киров (8332)68-02-04
Краснодар (861)203-40-90
Красноярск (391)204-63-61
Курск (4712)77-13-04
Липецк (4742)52-20-81

Магнитогорск (3519)55-03-13
Москва (495)268-04-70
Мурманск (8152)59-64-93
Набережные Челны (8552)20-53-41
Нижний Новгород (831)429-08-12
Новокузнецк (3843)20-46-81
Новосибирск (383)227-86-73
Омск (3812)21-46-40
Орел (4862)44-53-42
Оренбург (3532)37-68-04
Пенза (8412)22-31-16

Пермь (342)205-81-47
Ростов-на-Дону (863)308-18-15
Рязань (4912)46-61-64
Самара (846)206-03-16
Санкт-Петербург (812)309-46-40
Саратов (845)249-38-78
Севастополь (8692)22-31-93
Симферополь (3652)67-13-56
Смоленск (4812)29-41-54
Сочи (862)225-72-31
Ставрополь (8652)20-65-13

Сургут (3462)77-98-35
Тверь (4822)63-31-35
Томск (3822)98-41-53
Тула (4872)74-02-29
Тюмень (3452)66-21-18
Ульяновск (8422)24-23-59
Уфа (347)229-48-12
Хабаровск (4212)92-98-04
Челябинск (351)202-03-61
Череповец (8202)49-02-64
Ярославль (4852)69-52-93

Киргизия (996)312-96-26-47

Россия (495)268-04-70

Казахстан (772)734-952-31

<https://abrasivosmanhattan.nt-rt.ru/> || aha@nt-rt.ru

PRODUCTOS EN AGLOMERANTE CAUCHO

Las muelas de caucho para uso universal "MANHATTAN" han sido proyectadas para la obtención del acabado que convenga en función de los requerimientos de cada proceso. Por sus especiales características de elasticidad y dureza controladas, realizan un trabajo libre de choques y vibraciones hasta en su utilización más extrema.

El aglomerante caucho amortigua la acción del abrasivo, obteniéndose un corte limpio, sin rayas o marcas que deban ser posteriormente eliminadas. Su escasa conductividad térmica consigue un rectificado de la pieza exento de quemaduras o recalentamientos y la perfecta fusión del abrasivo y del ligante garantiza un poder de corte potente para cualquier aplicación requerida de desbaste fino y acabado.

El programa de fabricación de Abrasivos Manhattan, S.A. incluye diferentes gamas de elasticidad y concentración de granos que permiten obtener desde acabados salinados a super-acabados especulares, ofreciéndose la solución más efectiva ante cualquier requerimiento demandado. El amplio espectro de productos

fabricados incluye desde muelas totalmente elásticas que se adaptan a cualquier irregularidad de la pieza o de su contorno hasta muelas mucho más firmes y técnicas que se emplean para aplicaciones que requieran mayores grados de precisión y rigurosidad. La composición química de toda esta gama de productos está exenta de materiales contaminantes y su utilización es inocua si se observan las recomendaciones generales para el uso de abrasivos mecánicos. Las operaciones se realizan tanto en seco como con líquido refrigerante.

Las muelas en ligante caucho "MANHATTAN" poseen una elevada estabilidad química y física en condiciones de uso y almacenamiento adecuados, siendo resistentes a la oxidación y al calor, sin haberse detectado hasta el momento incompatibilidades con los refrigerantes habituales del mercado.

Su campo de utilización es tan amplio y variado que resulta imposible enumerar todas sus aplicaciones. En los siguientes apartados encontrarán una breve indicación de las múltiples posibilidades de aplicación de estos productos.

RUBBER BONDED PRODUCTS

"MANHATTAN" grinding wheels for universal use, have been designed to obtain a suitable kind of finish for the requirements of each procedure. Due to their special features of controlled elasticity and hardness, they operate free of knocks and vibrations even in the most extreme conditions.

The rubber bond dampens the grinding action, giving a clean cut, without scratches or marks that would subsequently have to be eliminated. Low thermal conductivity achieves a true grinding of the part, avoiding burns or reheating. A perfect fusion between the abrasive and its bond guarantees a powerful cutting strength for any fine rough grinding or finish application required.

The Abrasivos Manhattan, S.A. manufacturing programme includes different ranges of elasticity and grain concentration to enable us to obtain from satin finishes to mirror super-finishes, offering the most effective solution to any requirement. The wide spectrum of manufactured products includes from totally elastic grinding wheels that adapt to any irregularity on the part or its

contour, to much firmer and more technical grinding wheels used for applications that require high degrees of precision and rigorousness. The chemical composition of the whole range of products does not contain pollutant materials, as our products are harmless if the general recommendations for the use of mechanical grinding wheels are observed. Operations may be carried out both dry and with cooling liquid.

"MANHATTAN" rubber bonded grind wheels possess high chemical and physical stability in suitable conditions of use and storage and are resistant to oxidation and heat. To date no incompatibilities have been found with the usual coolants on the market.

The field of use is so wide and varied that it is practically impossible to give a complete list of applications. In the following sections you will find a brief list of the multiple possibilities offered by these products.

PRODUITS EN AGGLOMERANT CAOUTCHOUC

Les meules universelles en caoutchouc "MANHATTAN" ont été développées afin d'obtenir un fini convenable suivant les demandes de chaque proces. La souplesse de ces meules ainsi que leur dureté et granulométrie permettent un travail libre de tout choc et de toute vibration même dans des conditions d'utilisation extrême.

L'agglomérant caoutchouc réduit l'action agressive tout en achevant une coupe franche qui élimine les rayures ou marques évitant des proces ultérieurs. La faible conductivité thermique de l'agglomérant permet une rectification de la pièce sans brûlures ou échauffements. La parfaite union entre le grain abrasif et l'agglomérant engendre un pouvoir de coupe appréciable sur n'importe quelle application d'ebavurage léger et de finition.

La gamme de fabrication d'Abrasivos Manhattan, S.A. possibilté de nombreuses alternatives de dureté et de granulométrie qui embrasse toutes les finitions possibles, du satiné au fini miroir, afin d'offrir la meilleure solution dans chaque cas. La gamme de produits fabriqués est très variée et contemple des meules

flexibles qui s'adaptent à n'importe quelle irrégularité de la pièce ou à son contour, jusqu'aux beaucoup plus rigides et techniques qui s'emploient sur des applications qui exigent des degrés de précision et de rigueur beaucoup plus sévères.

La composition chimique de notre gamme de produits ne contient pas de produits contaminants et leur utilisation n'est aucunement nuisible si les recommandations générales pour l'emploi d'abrasifs mécaniques sont observées. Les opérations peuvent se réaliser à sec ou avec du liquide réfrigérant.

Les meules en liant caoutchouc "MANHATTAN" sont stables chimique et physiquement dans des conditions d'utilisation et de stockage convenables: elles sont résistantes à l'oxydation et à la chaleur, sans avoir détecté jusqu'à présent d'incompatibilités avec les réfrigérants du marché.

Leur champ d'utilisation est tellement vaste et varie qu'il est pratiquement impossible d'énoncer toutes les applications. Dans les sections suivantes vous trouverez un résumé des possibilités d'application de ces produits.

CAMPOS DE APLICACION

APPLICATION GUIDE

GUIDE D'APPLICATIONS

CAUCHO RUBBER CAOUTCHOUC		ELASTICO FLEXIBLE FLEXIBLE	SEMI ELASTICO SEMI-FLEXIBLE DEMI-SOUPLE				SEMI RIGIDO (reforzado) SEMI HARD (reinforced) DEMI-DUR (renforce) GF44	RIGIDO HARD DUR	DURO VERY HARD TRES DUR			Otros Others Autres
APLICACIONES	APPLICATIONS	FP1065	1 6	4 4	4 9	4 A 4 A V S P		8M4	KL 1000	RI	V 2	
AUTOMOCIÓN Agujas Inyectoras Arbol de Levas Bloques de Motor Cigüenales Pistones Ruedas de Bicicleta Segmentos de Pistón Soldaduras	AUTOMOTIVE Injection Needle Cam Shaft Engine Blocks Crank Shaft Pistons Bicycle Wheels Piston Rings Weldings	AUTOMOBILE Aiguilles a Injection Arbres à Cames Blocs Moteur Vilebrequins Pistons Roues de bicyclettes Segments de Pistons Soudures		•	•	•						
MECANICA/ MAQUINARIA Bancadas Barras Bolas Cilindros Metálicos Ejes de Motor Engranajes (pulido) Matrices y Moldes Rodamientos Troqueles Trefilería	MECHANICS/ MACHINERY Bedplates Bars Balls Metal Cylinders Engine Axles Gearing Dies & Moulds Bearings Dies Wire grooves	MÉCANIQUE/ MACHINES OUTILS Balís Barres Boules Cylindres Metalliques Axes de Moteurs Engrenages Moules et Matrices Roulements Viroles Tréfilerie		•	•	•		•		•		
ÚTILES HERRAMIENTAS Barrenas de Minería Brocas Cuchillas Discos de Corte Formones Hachas Herramientas de Corte Machos de Roscar Peines de Cardas Sierras Circulares Sierras de Cinta Útiles de Labranza	APPLIANCES TOOLS Mining Bore Drills Blades Cutting Discs Chisels Haches Cutting Tools Thread Taps Card Combs Circular Saw Annular Saw Farming Tools	OUTILLAGE Forets de Mines Forets Lames Disques de Coupe Ciseaux à bois Haches Outils de Coupe Tarauds Cardes Scies Circulaires Scies a Ruban Outils de Labourage		•	•	•		•				•
MENAJE ALIMENTACIÓN Contenedores Cucharas Cuchillas Cuchillos Pucheros (interior) Pucheros (rayado ext.) Tenedores Tijeras Vajillas de Alta Gama (Plata)	HOUSEHOLD ITEM FOOD Containers Spoons Knives Food Knives Pots (interior) Pots Forks Scissors High Range Crockery (Silver)	MENAJE ALIMENTAIRE Containers Cuillères Lames Couteaux Casseroles (interieur) Casseroles Fourchettes Ciseaux Ménage Haute Gamme (Argent)		•	•	•	•					•
INDUSTRIA MEDICA Agujas Hipodérmicas Bistur es Contenedores Rótulas Ortopédicas	MEDICAL IND. Hypodermic Needle Scalpels Containers Orthopaedic Joints	IND. MEDICALE Aiguille hypodermique Bistouries Containers Rotules orthopédiques		•	•	•	•	•				
CONSTRUCCIÓN Azulejos cerámicos en crudo	CONSTRUCTION Uncooked ceramic tiles	CONSTRUCTION Carreaux céramiques à cru										•
VARIOS Circuitos Impresos Orfebrería Relojes Espadas y Florines Vidrio Plano	OTHERS Printed Circuitry Goldsmithing Swatches Swords Flat Glass	AUTRES Circuit imprime Orfèvrerie Montres Epées Verre Plat		•	•	•	•	•				•

PRODUCTOS EN LIGA CAUCHO PARA USO UNIVERSAL

MULTI-PURPOSE RUBBER BONDED PRODUCTS

PRODUITS EN CAOUTCHOUC D'UTILISATION UNIVERSELLE

INFORMACION GENERAL

Dentro de cada grupo y composición de producto, se encuentran disponibles las siguientes durezas y granulometrías.

Las excepciones se han señalado expresamente.

DUREZA E

+ Rígido y + Duro

+ Corte

DUREZA P

+ Elástico y + Blando

+ Pulido

La combinación en diferentes granulometrías modifica el comportamiento anterior de la siguiente manera:

GRANO 24

Muy basto

+ Corte y + Flexible

GRANO 500

Muy Fino

+ Pulido y - Rígido

MATERIALES

Acero común	Cromo
Acero de Construcción	Diamante
Acero de Herramientas	Hastaloy
Acero Inox. Austenítico	Latón
Acero Inox. Martensítico	Metales No Ferrosos
Acero Inox. Perlítico	Monel
Acero Rápido	Níquel
Acero Templado	Oro
Acero Tratado	Plástico
Aleación Acero Inoxidable	Plata
Aluminio	Plomo
Bronce	Titanio
Caucho	Vidrio
Cerámica	

GENERAL INFORMATION

Within each product group and composition the following hardness and grit sizes are available.

Exceptions are expressly indicated.

HARDNESS E

+ Rigid & + Hard

+ Cut

HARDNESS P

+ Elastic & + Soft

+ Polished

The combination in different grit sizes modifies the above performance in the following way:

GRAIN 24

Very rough

+ Cut & + Flexible

GRAIN 500

Very Fine

+ Polished & + Rigid

MATERIALS

Steel	Chrome
Construction Steel	Diamond
Tool Steel	Hastaloy
Stainless Austenitic Steel	Tin
Stainless Martensitic Steel	non-Ferrous Metals
Stainless Perlitic Steel	Monel
High-Speed Steel	Nickel
Tempered Steel	Gold
Treated Steel	Plastic
Stainless Steel Alloy	Silver
Aluminium	Lead
Bronze	Titanium
Rubber	Glass
Ceramic	

INFORMATION GENERALE

Dans chaque groupe et composition, les suivantes duretes et granulometries se trouvent disponibles.

Les exceptions ont été signalées expressément.

DURETE E

+ rigide et + dur

+ de coupe

DURETE P

+ flexible et + mou

+ de polissage

La combinaison des différentes granulometries modifie le comportement décrit de la suivante manière:

GRAIN 24

Tres gros

+ de coupe et + flexible

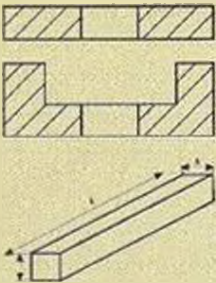
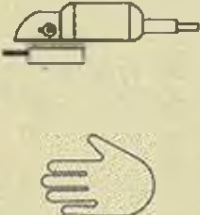
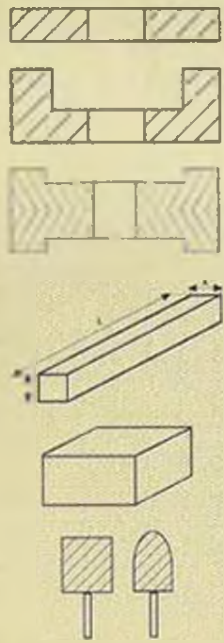

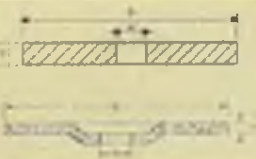
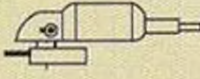
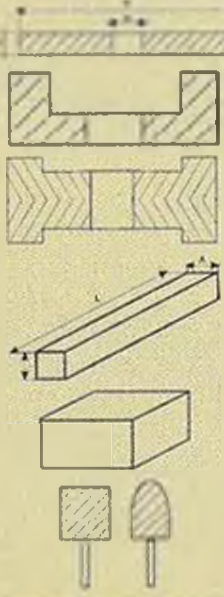

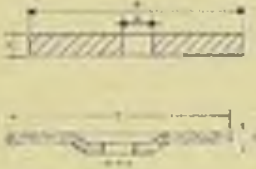
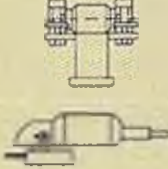
GRAIN 500

Tres fin

+ de polissage et + rigide

MATERIAUX

Acier	Chrome
Acier de Construction	Diamant
Acier d'Outillage	Hastaloy
Acier Inox. Austenitique	Laiton
Acier Inox. Martensitique	Métaux Non-Ferreux
Acier Inox. Perlitique	Monel
Acier Rapide	Niquel
Acier Trempé	Or
Acier Traité	Plastique
Alliage Inox.	Argent
Aluminium	Plomb
Bronze	Titanium
Caoutchouc	Verre
Ceramique	

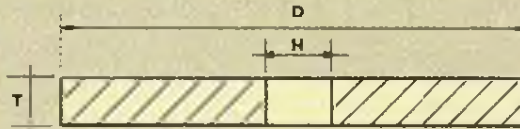
CARACTERÍSTICAS	ESPECIFICACIÓN	FORMA	MÁQUINA	M/S
CHARACTERISTICS	SPECIFICATION	SHAPE	MACHINE	
CHARACTERISTIQUES	SPECIFICATION	FORME	MACHINE	
ELÁSTICO FLEXIBLE FLEXIBLE	KFP-106S			20
SEMI-ELÁSTICO SEMI-FLEXIBLE DEMI-SOUPLE	106 44 49 Metal IG AF-VS A-AVSP CE Vidrio / Glass / Verre Metal			32
SEMI-RÍGIDO SEMI-HARD DEMI-DUR	46GF44 80GF44			63
RÍGIDO HARD DUR	BM4			35
DURO VERY HARD TRÈS DUR	24KL1000 46KL1000			63 80

SERIES FABRICADAS • PRODUCTS • PRODUCTION

MUELAS RECTAS Y CON FORMA

STRAIGHT & SHAPED WHEELS

MEULES PLATES ET AVEC FORME



	mm.	Inches
D	25 ▫ 650	1 ▫ 26
T	3 ▫ 250	1/8 ▫ 10
H	1,5 ▫ 406	1/6 ▫ 16

MUELAS CON VÁSTAGO

MOUNTED POINTS

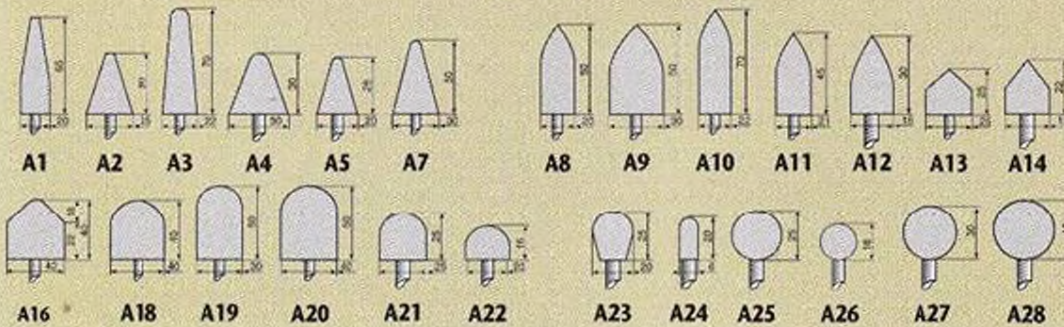
MEULES SUR TIGE

SERIE W

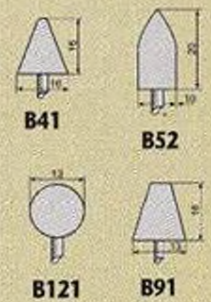


DENOM	mm.			Inches			R.P.M.	DENOM	mm.			Inches			R.P.M.
	d ₁	b	d ₂	d ₁	b	d ₂			d ₁	b	d ₂	d ₁	b	d ₂	
W-175	10	10	3	3/8	3/8	1/8	47.800	W-219	25	20	6	1	3/4	1/4	25.000
W-176	10	13	3	3/8	1/2	1/8	38.200	W-220	25	25	6	1	1	1/4	25.000
W-177	10	19	3	3/8	3/4	1/8	31.500	W-221	25	40	6	1	1 1/2	1/4	19.100
W-178	10	25	3	3/8	1	1/8	27.200	W-222	25	50	6	1	2	1/4	15.900
W-179	10	30	6	3/8	1 1/4	1/4	23.900	W-223	25	60	6	1	2 3/8	1/4	15.900
W-184	13	10	3	1/2	3/8	1/8	39.800	W-224	25	75	6	1	3	1/4	15.900
W-185	13	13	3	1/2	1/2	1/8	31.900	W-228	30	20	6	1 1/4	3/4	1/4	17.500
W-186	13	19	3	1/2	3/4	1/8	26.300	W-229	30	25	6	1 1/4	1	1/4	17.500
W-187	13	25	3	1/2	1	1/8	22.600	W-230	30	30	6	1 1/4	1 1/4	1/4	17.500
W-195	15	20	6	5/8	3/4	1/4	35.000	W-231	30	40	6	1 1/4	1 1/2	1/4	17.500
W-196	15	25	6	5/8	1	1/4	35.000	W-232	30	50	6	1 1/4	2	1/4	17.500
W-197	15	50	6	5/8	2	1/4	23.500	W-233	30	60	6	1 1/4	2 3/8	1/4	15.000
W-203	20	15	6	3/4	5/8	1/4	30.000	W-234	30	75	6	1 1/4	3	1/4	15.000
W-204	20	20	6	3/4	3/4	1/4	30.000	W-236	40	15	6	1 1/2	5/8	1/4	15.000
W-205	20	25	6	3/4	1	1/4	30.000	W-237	40	25	6	1 1/2	1	1/4	15.000
W-206	20	30	6	3/4	1 1/4	1/4	28.500	W-238	40	40	6	1 1/2	1 1/2	1/4	15.000
W-207	20	40	6	3/4	1 1/2	1/4	23.500	W-242	50	25	6	2	1	1/4	12.500
W-208	20	50	6	3/4	2	1/4	23.500								

SERIE A



SERIE B



LIMAS

HAND STICKS

LIMES

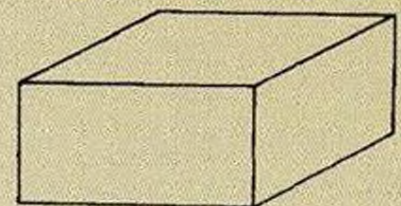


A x G x L mm.	A x G x L Inches
10x10x100	3/8"x3/8"x4"
20x10x100	3/4"x3/8"x4"
15x15x150	5/8"x5/8"x6"
15x15x200	5/8"x5/8"x8"
20x10x250 (standard)	3/4"x3/8"x10" (standard)
30x30x200	1 1/4"x1 1/4"x8"
20x20x250	3/4"x3/4"x10"

BLOQUES

BLOCKS

BLOCS



Todas las medidas hasta MAX.
All dimensions up to MAX.
Toutes les dimensions jusqu'à MAX

250x50x500

TABLA GENERAL DE VELOCIDADES APLICABLES A ESTAS MUELAS

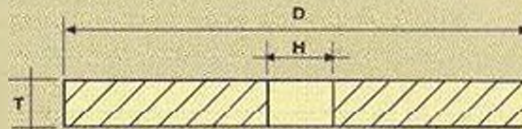
GENERAL SPEED TABLE FOR THIS KIND OF WHEELS

TABLEAU GENERAL DE VITESSE POUR CES MEULES

MUELAS RECTAS Y CON FORMA

STRAIGHT & SHAPED WHEELS

MEULES PLATES ET AVEC FORME

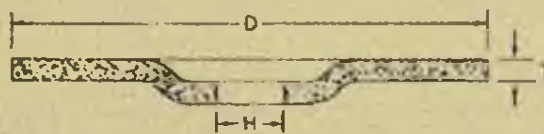


M.S.		20	32	35	63
SFPM		4.000	6.000	7.000	13.000
Ø mm	Ø Inches	RPM			
10	3/8"	38.200	61.120	66.850	120.320
13	1/2"	29.380	47.010	51.420	92.560
25	1"	15.280	24.450	26.740	48.130
32	1 1/4"	11.940	19.100	20.890	37.600
40	1 1/2"	9.550	15.280	16.710	30.080
50	2"	7.640	12.220	13.370	24.060
63	2 1/2"	6.060	9.700	10.610	19.100
80	3 1/4"	4.780	7.640	8.360	15.040
100	4"	3.820	6.110	6.680	12.030
125	5"	3.060	4.890	5.350	9.630
150	6"	2.550	4.070	4.460	8.020
180	7"	2.120	3.400	3.710	6.680
200	8"	1.910	3.060	3.340	6.020
230	9"	1.660	2.660	2.910	5.230
250	10"	1.530	2.440	2.670	4.810
300	12"	1.270	2.040	2.230	4.010
350-356	14"	1.070	1.720	1.880	3.380
400-406	16"	940	1.510	1.650	2.960
450-457	18"	840	1.340	1.460	2.630
500-508	20"	750	1.200	1.320	2.370
600-610	24"	630	1.000	1.110	1.970
650-660	26"	590	940	1.030	1.750

MUELAS DE CENTRO HUNDIDO

DEPRESSED CENTER WHEELS

MEULES À MOYEUX DÉPORTÉS



M.S.		63	80
SFPM		12.500	16.000
D x T x H mm.	D x T x H Inches	RPM	
115x6,7x22,2	4 1/2"x1/4"x7/8"	10.460	13.280
125x6,7x22,2	5"x1/4"x7/8"	9.630	12.220
180x3,5x22,2	7"x1/8"x7/8"	6.680	8.490
180x6,7x22,2	7"x1/4"x7/8"	6.680	8.490
230x3,5x22,2	9"x1/8"x7/8"	5.230	6.640
230x6,7x22,2	9"x1/4"x7/8"	5.230	6.640

